

GUÍA DE INSTALACIÓN

SPLICE SEAL™



MANGUITO PROTECTOR DE EMPALMES DE VARILLAS



US Patent #6,265,065



En contraste con el uso de productos epoxícos, el Manguito Protector SpliceSeal™ no tiene limitaciones de temperaturas ambientales y no requiere la eliminación de residuos peligrosos.

SPLICE SEAL™



MANGUITO PROTECTOR DE EMPALMES DE VARILLAS



US Patent #6,265,065

SpliceSeal™ Tubo Protector Termoretractil es un manguito protector contra la corrosión de la varilla. Se utiliza principalmente en sistemas de armaduras de empalmes mecánicos para sistemas de varillas negras o con forros epoxídicos que se utilizan en cualquier estructuras de concreto, puentes o pavimentación de carreteras.

SpliceSeal™ es fabricado de material compuesto con un pegamento especialmente formulado que se pega a la varilla con o sin epoxi. Esto permite un sello rápido y eficiente de las varillas unidas con empalmes traslapados, soldadas o mecánicos sin necesidad de revestimientos volátiles de epoxi.

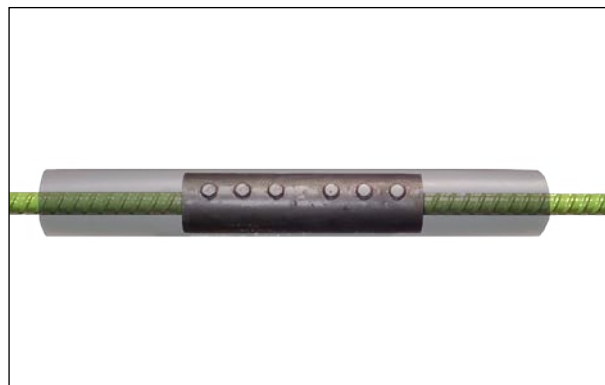
PROCESO DE INSTALACIÓN



1. Colocar el tubo SpliceSeal™ en la varilla antes de acoplar las varillas



2. Conectar el Acoplador y precalentar la área destinada para el cubrimiento con el SpliceSeal™.



3. Colocar el SpliceSeal™ en el centro del acoplador con un mínimo de 7.6 cm. en cada lado. Asegurar el tubo temporalmente con cinta o alambre de amarre.



4. Calentar el SpliceSeal™ usando un "soplete con punta multillama". Distribuir el calor uniformemente por todo el perímetro del SpliceSeal™ moviendo el soplete constantemente. Ten cuidado de no quemar el SpliceSeal™



130 Los Aguajes Ave., Santa Barbara, CA 93101
(805) 456-5980
info@rjdindustries.com



SPLICE SEAL™



MANGUITO PROTECTOR DE EMPALMES DE VARILLAS

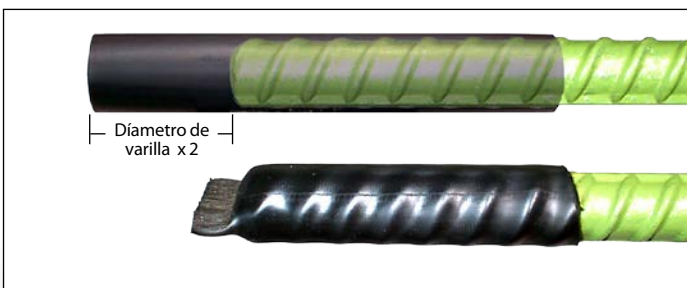
DESPUES DE LA UNIÓN DE VARILLAS O LA REPARACIÓN DE VARILLAS EXPODÍCAS DAÑADAS



1. Seleccionar el tamaño del SpliceSeal™ según el diámetro de la varilla y/o el acoplador que se va sellar. Cortar longitudinalmente el seleccionado SpliceSeal™ para colocar sobre la área de reparación.
2. Centrar el SpliceSeal™ sobre la área que se va cubrir y asegurar el tubo con cinta o alambre de amarre.
3. Ver la sección "Proceso de Calentamiento" para completar la protección SpliceSeal™. Aviso: Si la área dañada es más largo que el SpliceSeal™, utilizar la cantidad necesario de unidades para cubrir la área dañada.

Aviso: Solapar las unidades un mínimo de 7.6 centímetros.

SELLANDO LA CORROSIÓN EN LAS PUNTAS DE LA VARILLAS



1. Multiplicar por dos el diámetro de la varilla para calcular la longitud necesario para crear el sello.
2. Asegurar temporalmente el SpliceSeal™ usando cinta o alambre de amarre.
3. Ver la sección "Proceso de Calentamiento."
4. Mientras esté caliente, apriete el SpliceSeal™ con pinzas para cerrar. Cortar si necesario.

PROCESO DE CALENTAMIENTO



Fuente de Calor: Hay muchos opciones para elegir una pistola de calor. La pistola de calor Milwaukee #8980 (Eléctrico) o Bernz-O-Matic "SureFire" T751 (Propano) son dos pistolas disponibles.

Proceso de Precalentamiento: Las porciones de la varilla y acoplador que van a estar en contacto con el **SpliceSeal™** se debe precalentar a un mínimo de 212° F (100° C).

Temperatura Máx: El revestimiento epoxi no se debe calentar más de 250° F (121° C).

Plazo: **SpliceSeal™** se debe aplicar antes que el área precalentado se enfríe por debajo la temperatura mínima de precalentadura.

Calentamiento Uniforme: Calentar desde el centro de la región del empalme hacia afuera hasta que la tubería ha disminuido y el material de masilla sobresale de los dos extremos de la tubería. Asegurar que el método de calentamiento no queme o dañe el **SpliceSeal™**.

Condiciones de Clima Frío: Para varillas de tamaños grande, o durante periodos de clima frío, se puede utilizar una fuente de "llama blanda" tal como un soplete oxiacetilénica con punta multillama.



SPLICE SEAL™



MANGUITO PROTECTOR DE EMPALMES DE VARILLAS



130 Los Aguajes Ave., Santa Barbara, CA 93101 • (805) 456-5980 • rjdindustries.com

MODELO ESTÁNDAR DE ACOPLER	TAMAÑO DE VARILLA	CÓDIGO DE SPLICE SEAL	DESCRIPCIÓN DE SPLICE SEAL
BarSplice BarGrip XL	3, 4	SS-1.1x12	SpliceSeal 2.8 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	5, 6	SS-1.5x12	SpliceSeal 3.8 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	7, 8, 9	SS-2.0x16	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 40.6 cm. de largo
	10, 11	SS-3.0x16	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 40.6 cm. de largo
	14	SS-3.0x24	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 61.0 cm. de largo
	18	SS-4.3x24	SpliceSeal 10.9 cm. d.i. por 61.0 cm. de largo
Dayton Barlock "L" Series	4, 5	SS-2.0x12	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	6, 7	SS-2.0x16	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 40.6 cm. de largo
	8	SS-3.0x24	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 61.0 cm. de largo
	9, 10, 11	SS-3.5x24	SpliceSeal 8.9 cm. d.i. por 61.0 cm. de largo
	14	SS-4.3x32	SpliceSeal 10.9 cm. d.i. por 81.3 cm. de largo
Erico's Lenton Standard (A2) Taper Threaded	4	SS-1.1x6	SpliceSeal 2.8 cm. d.i. por 15.2 cm. de largo
	5	SS-1.1x8	SpliceSeal 2.8 cm. d.i. por 20.3 cm. de largo
	6	SS-1.5x8	SpliceSeal 3.8 cm. d.i. por 20.3 cm. de largo
	7, 8	SS-1.5x12	SpliceSeal 3.8 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	9, 10, 11	SS-2.0x12	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	12	SS-2.75x12	SpliceSeal 7.0 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	14	SS-3.0x12	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	18	SS-3.5x16	SpliceSeal 8.9 cm. d.i. por 40.6 cm. de largo
HRC 500/510 Series	4	SS-1.5x8	SpliceSeal 3.8 cm. d.i. por 20.3 cm. de largo
	5, 6	SS-2.0x8	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 20.3 cm. de largo
	7	SS-2.0x095	SpliceSeal 5.1 cm. d.i. por 24.1 cm. de largo
	8, 9	SS-3.0x095	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 24.1 cm. de largo
	10	SS-3.0x12	SpliceSeal 7.6 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	11	SS-3.5x12	SpliceSeal 8.9 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	14	SS-4.3x12	SpliceSeal 10.9 cm. d.i. por 30.5 cm. de largo
	18	SS-4.3x16	SpliceSeal 10.9 cm. d.i. por 40.6 cm. de largo

Para diferente tipos y fabricantes de acopladores, por favor de comunicar con RJD Industries para los tamanos de SpliceSeal™



Preguntas técnicas: info@rjdindustries.com

Splice Seal™ se vende exclusivamente a través de distribuidores de materiales de construcción de calidad. Escanea el código QR para ubicar nuestros distribuidores o llámenos para obtener el nombre del distribuidor más cercano.

© 2017 RJD Industries, LLC. Todos los derechos reservados. Fecha de modificación: 7/17/2017



SpliceSeal™ no contiene residuos peligrosos que requieren eliminación. SpliceSeal™ ha sido aprobado por U.S. DOT y Departamentos de Ingeniería del Gobierno Canadiense. Contactarnos para más información sobre la aplicable exclusión.