

# GUÍA DE INSTALACIÓN

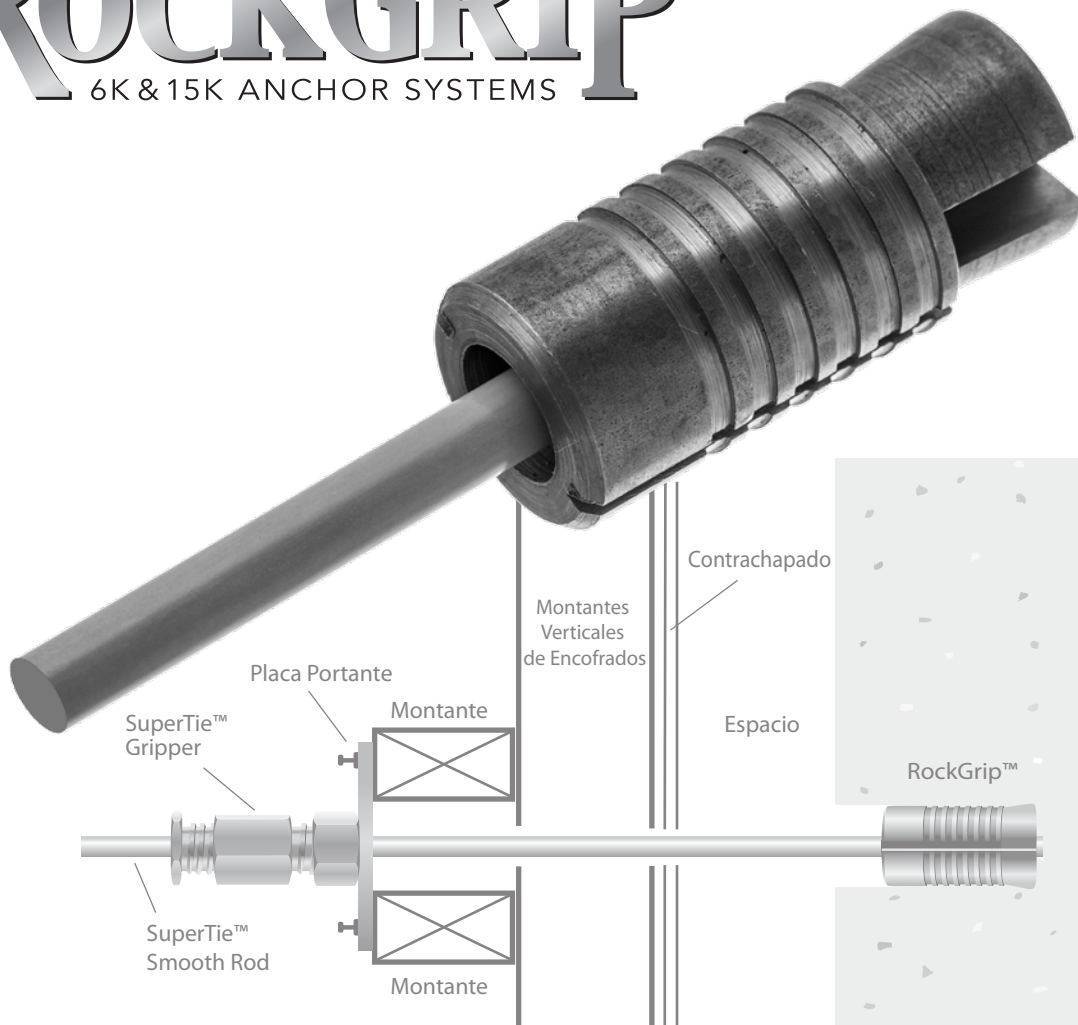


# SUPERTIE™

FIBERGLASS FORM-TIE SYSTEMS

# ROCKGRIP™

6K & 15K ANCHOR SYSTEMS



# ROCKGRIP™

6K & 15K ANCHOR SYSTEMS



RockGrip™ es nuestro dispositivo de anclaje para la varilla lisa SuperTie™ en aplicaciones de encofrados de un solo lado. Tiene carácter mecánico y se debe instalar con la “herramienta de instalación Rockgrip,” manualmente o usando un rotomartillo. RockGrip es fácil de usar, elimina el tiempo de curado, es menos costoso que las alternativas, requiere menos profundidad de anclaje, y elimina la necesidad del taponamiento y parcheado. Los anclajes están disponible para sistemas de 6K (limite de rotura a la tracción de 2,722 kg) y 15K (limite de rotura a la tracción de 6,804 kg).

**SuperTie™ RG6000 RockGrip™ 6K** – resistencia a la compresión de 2,722 kg (1,361 kg S.W.L.).\*

Utilice un rotomartillo eléctrico, con una broca de 25 mm. Perforar a una profundidad de por lo menos 70 mm. Aviso: La broca debe estar conforme con ANSI B94.12. Limpiar el polvo de la perforación con aire comprimido o un aspirador manual.

**SuperTie™ RG15000 RockGrip™ 15K** – resistencia a la compresión de 6,804 kg (3,402 kg] S.W.L.).\*

Utilice un rotomartillo eléctrico, con una broca de 32 mm. Perforar a una profundidad de por lo menos 95 mm. Aviso: La broca debe estar conforme con ANSI B94.12. Limpiar el polvo de la perforación con aire comprimido o un aspirador manual.



\*Carga de trabajo (S.W.L.) permite un factor de seguridad de 2:1

## PASO 1:

Marque y taladre agujeros en el lugar donde se va instalar RockGrip™. Un mínimo de 458 mm cuadradas de material solido debe rodear cada punto de anclaje RockGrip™. Si eso no es posible, se debe evaluar in situ para determinar la viabilidad. Para ayudarle determinar un patrón de espaciamiento, por favor de consultar nuestro “Gráfico de Determinación de Carga” en nuestra página web.

## PASO 2: (Ver Figura 1)

Calcule la longitud requerido de la varilla, sumando las siguientes medidas:

- (a) Profundidad del agujero para la unidad RockGrip™
- (b) Ancho de la estructura
- (c) Ancho del encofrado
- (d) Longitud del Gripper – 203 mm para el 6K  
229 mm para el 15K

## PASO 3: (Ver Figura 2)

Instalar el RockGrip™ en la Varilla SuperTie™. La unidad RockGrip™ se debe colocar de tal manera que el extremo trasero del grupo mandibular entrará en el agujero antes que la carcasa.

## PASO 4: (Ver Figura 3)

Introduzca la unidad en el agujero perforado en el PASO 1. Golpear en la punta libre de la Varilla para asegurar que ha alcanzado el fondo del agujero.

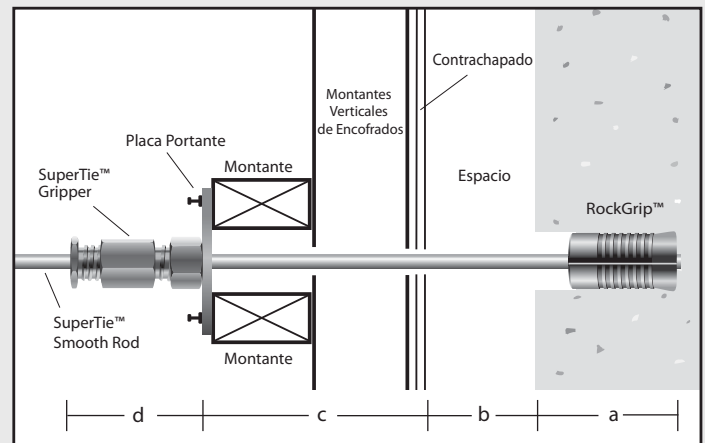


Figura 1.

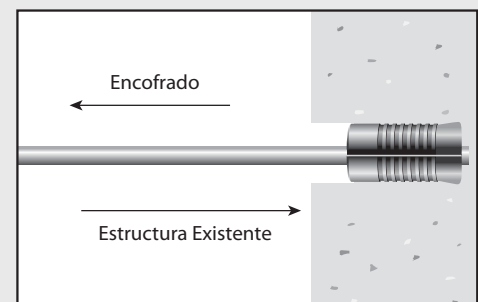


Figura 2.

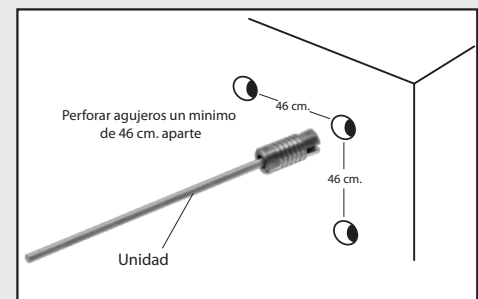


Figura 3.



RJD Industries, LLC

130 Los Aguajes Ave., Santa Barbara, CA 93101

(805) 456-5980 • rjdindustries.com • info@rjdindustries.com

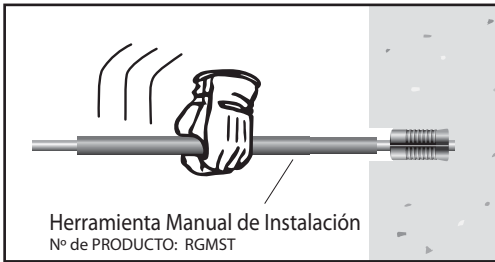


Figura 4.

### PASO 5a: Manual (Ver Figura 4)

Deslizar la herramienta manual de instalación sobre la Varilla usando fuerza substancial, golpeando la unidad RockGrip™. Repite varia veces. El RockGrip™ esta listo a partirse la carcasa (ver PASO 6).

**AVISO: No golpear la herramienta manual de instalación con martillo o otras herramientas de impacto.**

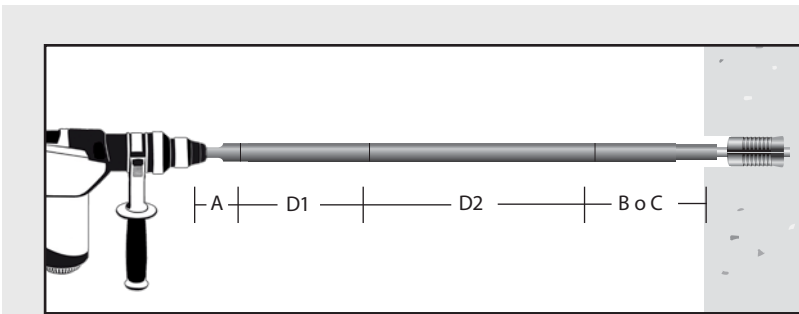


Figura 5.

### PASO 5b: Herramienta Eléctrica (Ver Figura 5)

Si se prefiere utilizar un rotomartillo, se puede utilizar componentes para herramientas eléctricas RockGrip™ (RGPST). Encajar el largo completo de la Varilla usando la cantidad suficiente de los componentes para herramientas eléctricas RockGrip™ en este orden:

- Parte (A) encaja con Rotomartillo SDS Max
- Parte (B) encaja con Sistema RockGrip™ 6K
- Parte (C) encaja con Sistema RockGrip™ 15K
- Partes (D1 & D2) la cantidad necesaria de extensiones de 457 mm y/o 610 mm.

Utilizando el modo "martillo" en su rotomartillo, mantenga firmemente el conjunto de la herramienta de instalación contra la carcasa RockGrip™ y aplique potencia por aproximadamente 30 segundos. El RockGrip™ esta listo a partir la carcasa (ver PASO 6).

Nº de Producto	Descripción	Cubre Varilla
RGPST-A	Extremo Accionado	0 mm
RGPST-B	6K Impulsor	305 mm
RGPST-C	15K Impulsor	305 mm
RGPST-D1	Extensión de 457 mm	457 mm
RGPST-D2	Extensión de 610 mm	610 mm

### PASO 6 – (Ver Figura 6)

Mover la herramienta de instalación unas cuantas centímetros para inspeccionar la carcasa RockGrip™. Debe estar partido, indicando que la unidad está ajustada adecuadamente. Si la partición no es visible, repetir PASO 5.

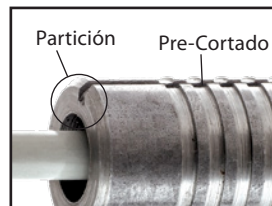


Figura 6.

### PASO 7 – (Ver Figura 7)

Se puede utilizar una varilla adicional como una forma de alinear el encofrado. Utilizando un broca de 8 mm (13 mm para el sistema 15K), hacer agujeros de aproximadamente 51 mm de profundidad, en los que el "separator" se puede instalar (ver Fig. 7). Cortar estos "varillas separadores" al largo apropiado de modo que el encofrado se alinearé cuando están en contacto. La unidad esta listo cuando la partición es visible.

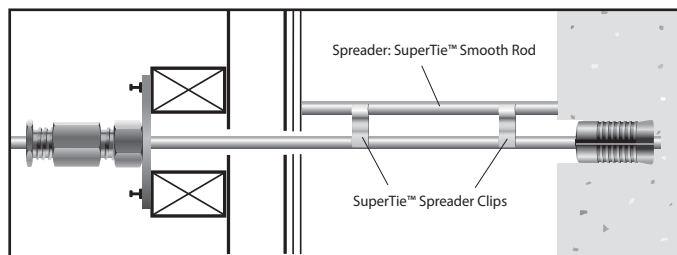


Figura 7.

### PASO 8 – (Ver Figura 7)

Deslizar los paneles de encofrado en las varillas ancladas, colocar contra las "varillas separadores", y despues montar las mordazas y cunas como se indica en la "Guía de Instalación SuperTie."



- Elimina el tiempo de curación.
- Fácil de usar.
- Menos costosos.
- Requiere menos profundidad de anclaje.

Aviso: se recomienda el uso de un rotomartillo cuando existe barras de refuerzo en el sustrato.





## DATOS TÉCNICOS – RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

### Sistema RJD's 6K SuperTie™:

Las pruebas se realizaron en material con resistencia a la compresión de 998 kg o más. Si la resistencia a la compresión es menos en el material de la obra, se requiere "pruebas in situ" para determinar la profundidad necesaria del agujero para la mejor retención. Aviso: si el agujero es más de 178 mm de profundidad, se requiere un especial RGPST-B. Agujero de la broca es 25 mm.

### Sistema RJD's 15K SuperTie™

Las pruebas se realizaron en material con resistencia a la compresión de 6,804 kg o más. Si la resistencia a la compresión del material empotrado es por lo menos 3,402 kg, una profundidad de agujero de por lo menos 95 cm es suficiente. Si es de 3,402 kg, la perforación debe ser 114 cm. Si el material empotrado es menos de 155 kgf/cm<sup>2</sup>, se requiere "pruebas in situ" para determinar la profundidad necesaria del agujero. Aviso: si el agujero es más de 178 mm de profundidad, se requiere un especial RGPST-B. Agujero de la broca es 32 mm.

## LISTA DE COMPONENTES ROCK GRIP

Nº DE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	EMBALAJE	PESO DE ENVÍO
RG6000	RockGrip™ 6K	50 por caja	10.4 kg
RGMST6	RockGrip™ 6K Herramienta de instalación (manual)	1 por caja	2.7 kg
RG15000	RockGrip™ 15K	50 por caja	17.2 kg
RGMST15	RockGrip™ 15K Herramienta de instalación (manual)	1 por caja	3.6 kg
RGPST	RockGrip™ Herramienta de instalación (with Rotomartillo)	n/a	n/a
RGPST-Parte-A	Parte A: extremo accionado	1 c/u	0.4 kg
RGPST-Parte-B	Parte B: 6K Impulsor	1 c/u	1.4 kg
RGPST-Parte-C	Parte B: 15K Impulsor	1 c/u	0.9 kg
RGPST-Parte-D1	Parte D1: Extensión de 45.7 cm	1 c/u	1.4 kg
RGPST-Parte-D2	Parte D2: Extensión de 60.9 cm	1 c/u	2.3 kg

Cuando se usa ingredientes aditivos, retardadores, concreto auto-impactantes, etc..., que crea una presión de carga líquida total, se debe usar una nueva carga de trabajo con factor de seguridad de 2.5:1 en lugar del factor de seguridad de 2:1, que en última instancia disminuye la distancia de la separación de las varillas.

escanea para un distribuidor



preguntas técnicas: [Info@rjdindustries.com](mailto:Info@rjdindustries.com)



RJD Industries, LLC  
130 Los Aguajes Ave., Santa Barbara, CA 93101  
(805) 456-5980 • [rjdindustries.com](http://rjdindustries.com)

Los sistemas SuperTie™ se venden exclusivamente a través de distribuidores de materiales de construcción de calidad Escanea el código QR para ubicar nuestros distribuidores o simplemente llámenos para obtener el nombre del distribuidor más cercano.

© 2017 RJD Industries, LLC. All rights reserved. Revised date: 2/9/2017